

KARTA PRODUKTU

Środek smarujący do złączy gwintowanych

Środek smarujący stosuje się aby dodatkowo zabezpieczyć połączenia uzimów w złączce. Podczas skręcania uzimów wlewa się pastę do wnętrza złączki. Można ją również stosować jako środek smarujący dla głowicy wkręcanej w złączkę i ułatwiający wykręcanie głowicy po pograżeniu kolejnego uzimu.

